

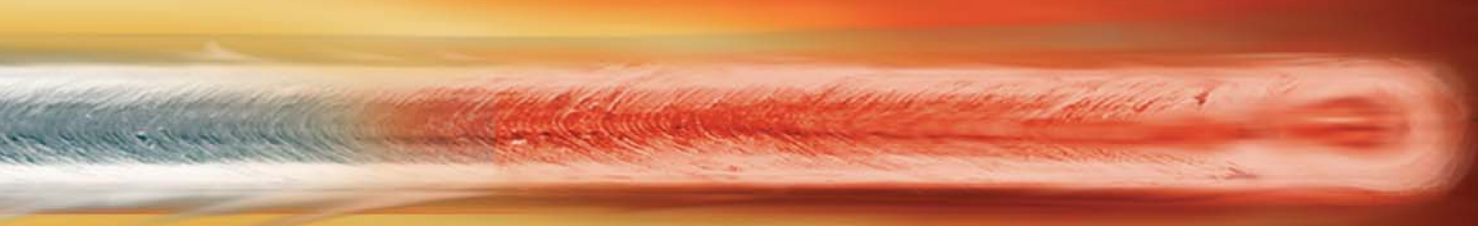
Voorsprong door Speed

Uw productie kan veel meer
Lassen gaat nu duidelijk sneller

LORCH

Want Speed =

Productiviteit



Sinds er mensen zijn, streven wij naar verbetering.

Al jarenlang streven onze ontwikkelaars naar de echte Speed. Want snelheid is niet gewoon snelheid. Meer Speed gaat alleen, als de inbranding klopt en het lasproces extreem eenvoudig te beheersen is. Dan en alleen dan, kunnen ook de arbeidsintensieve voor- en nabewerkingen komen te vervallen.

Duizenden uren hard werken heeft zich uitbetaald:

Lorch heeft het lassen sneller gemaakt.

3 MIG-MAG procesinnovaties die helpen om uw productiekosten te verminderen.

Zij verhogen duidelijk uw lassnelheid, vereenvoudigen het proces en maken productiviteit mogelijk die voorheen ondenkbaar was.

Deze Speed vindt u in een tweetal hoog kwalitatieve Lorch lasmachines, welke wereldwijd tot de besten gerekend kunnen worden. In deze apparatuur schuilen de processen die uw productie versnellen. Wij noemen ze de Masters of Speed. Machines, waar lassers met trots luid en duidelijk zeggen: ik las met een Lorch.

LORCH

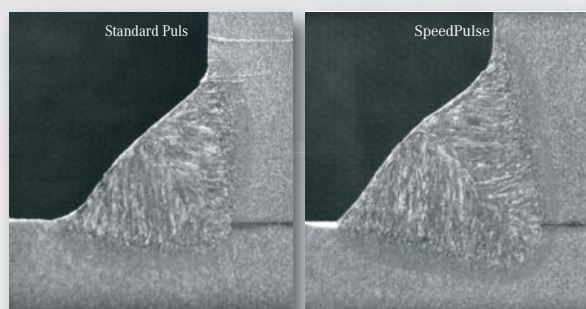
Van snelheid komt productie Elke dag meer meters en m



SpeedPulse. Tot wel 48% sneller.

De sleutel voor een verhoogde Speed is het vermogen om de afsmeltprestatie van de lasdraad te verhogen. Één puls was voorheen altijd één

druppel. Echter onze processpecialisten vonden de weg deze druppel te verlengen en daaruit een gecontroleerde, nagenoeg continue materiaaloverdracht naar het werkstuk te realiseren. Op een gepulste druppel volgt telkens een tweede, precies gestuurde, sproeihoogachtige materiaaloverdracht. Deze „meer“ aan materiaal toont duidelijk zijn werking: meer Speed. Direct veel sneller bij handmatig lassen en eersteklas bij geautomatiseerd lassen. 30% Sneller bij edelstaal en tot wel 48% sneller bij staal. En dat met de beste pulskwaliteit en een duidelijk betere handling.



Diepere inbranding – sterker, en geluidsarmer.

De grondnaad is de basis van elke sterke verbinding. De SpeedPulse bewijst met een slijpbeeld zijn vermogen. Dieper en sterker. Ideaal ook voor aluminium. En daarbij is de SpeedPulse ook nog geluidsarmer. Tot wel 10 dB geluidsvoordeel bij staal. Dat is werkelijk een halvering van de geluidsbelasting en optimaliseert zo de concentratie en daardoor ook de lasnaad.

Lorch SpeedPulse

tiviteit.
eerdere lagen.

SpeedPulse. Eenvoudiger lassen en minder nabewerking.

De stabiliteit van de vlamboog is het bewijs: SpeedPulse maakt de omgang met de energie eenvoudiger.



De overgangsbog moet er eigenlijk niet zijn.



SpeedPulse. Ideaal in het bijzonder voor staal. Want tijd is geld.

Een spits draadeinde voor telkens een optimale herstart van het proces. De overgangsbog bij het standaard MIG-MAG-lassen, welke gepaard gaat met een hoog spatgedrag, is er niet meer. Geen spoel lasdraad moet onnodig gewisseld worden. Met een 1,2 mm lasdraad last u van 1,0 mm plaat tot de dikste plaatdiktes zonder onderbrekingen. En de SpeedPulse maakt het gezamenlijke proces kouder. Minder hoekvervorming en bij edelstaal

ziet men dat ook aan de aanloopkleuren. En uw a-hoogte krijgt u sneller en perfecter op het werkstuk. Dat zijn per dag vele meters meer lasnaad. Geen verloren tijd meer door wisselen van de lasdraad en nabewerking – want u heeft de SpeedPulse.

SpeedPulse. Ideaal in het bijzonder voor staal. Want tijd is geld.

U last om geld te verdienen en ... levertijden na te komen. Waarom wordt er bij staal dan niet gepulst? De SpeedPulse is ook hier duidelijk beter en eenvoudiger te beheersen. Bij edelstaal en aluminium pulst men toch ook. Ja, zegt u – dat klopt, maar pulsen is bij staal langzamer dan met MIG-MAG. Verleden tijd. Dat was eerst zo! SpeedPulse ligt in het hogesnelheidsbereik en ligt ook nog eens aan de leiding. Hoe hoger de stroom, des te hoger het snelheidsvoordeel. U moet het gewoon proberen. Daarbij de pulskwaliteit. SpeedPulse ook voor staal. SpeedPulse ook voor uw productie.

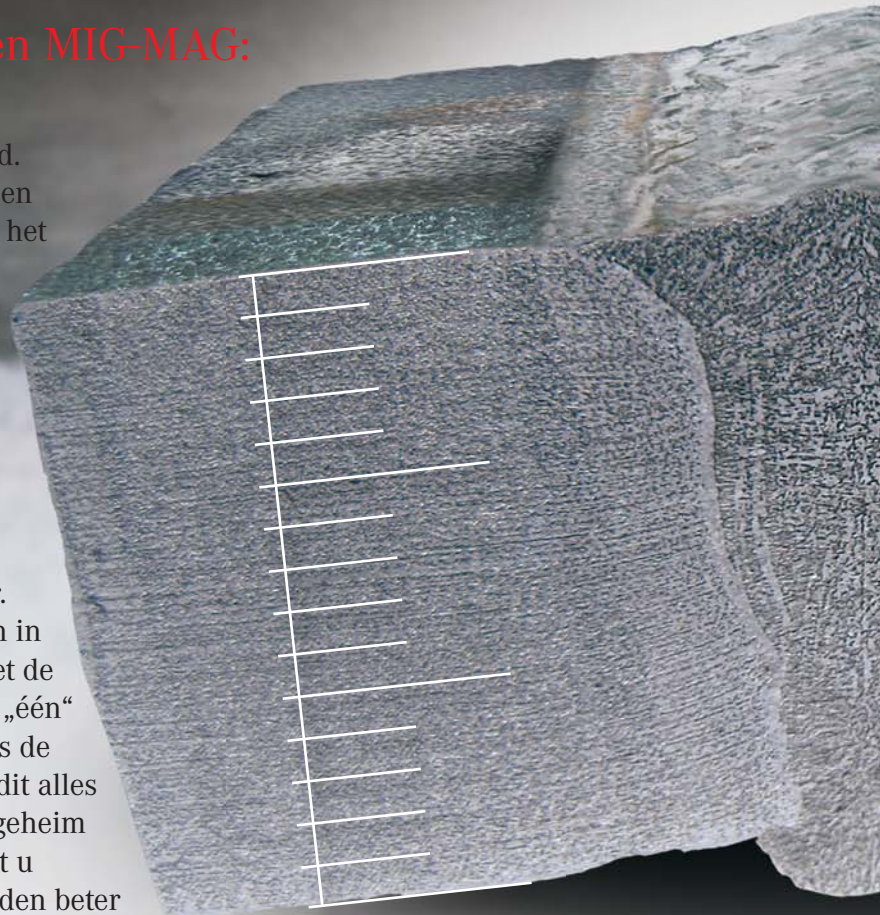
Ook lassen wordt een slank Tot 15 mm staal wordt nu in

SpeedArc voor hoogvermogen MIG-MAG: tot wel 30 % sneller.

De SpeedArc is duidelijk meer gefocust. Hij heeft een veel hogere energiedichtheid en daardoor ook een grotere vlamboogdruk in het smeltbad. Het resultaat is hoogst indrukwekkend, want het maakt MIG-MAG lassen tot wel 30% sneller.

Zelfs 15 mm in slechts één laag is maakbaar.

De SpeedArc is MIG-MAG-Max. Niet alleen zijn Speed maakt hem zo veel productiever. Er zijn ook talrijke bouwdeelen die voorheen in meerdere lagen gelast moesten worden. Met de SpeedArc maakt u verbindingen in slechts „één“ enkele laag tot wel 15 mm plaatdikte. Dat is de productiviteit die zich laat uitbetalen. Hoe dit alles functioneert is en blijft een goed bewaard geheim van onze ingenieurs in Auenwald. Maar dat u daarmee veel kunt besparen en uw levertijden beter in de hand kunt houden – dat zeggen wij u graag.



Lorch SpeedArc

er proces.

1 laag gelast.



SpeedArc. Ideaal voor smalle naden.

De geconcentreerde, stabiele vlamboog van de SpeedArc is ook bij een lange uitsteeklengte van de lasdraad in smalle naden prefect te beheersen.



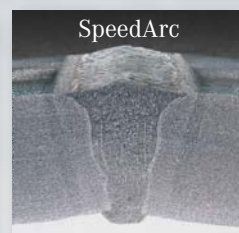
Zo nauw is mogelijk.

SpeedArc spaart materiaal.

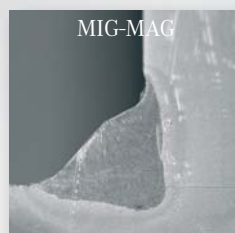
De tijden van grote openingshoeken, ter voorbereiding van de lasnaden, zijn voorbij. 60° is niet meer nodig, want 40° is voldoende met de SpeedArc.



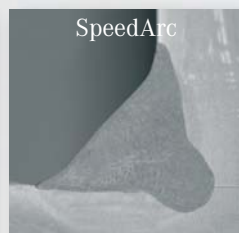
MIG-MAG



SpeedArc



MIG-MAG



SpeedArc

SpeedArc is duidelijk sterker.

Bij SpeedArc is de inbranding in het werkstuk duidelijk beter dan bij standaard MIG-MAG-apparatuur.

De pendelende lasser wordt Vertikaal omhoog lassen een

Vertikaal omhoog lassen?

Dat was toch moeilijk.

De perfecte vertikaal gelaste naad was "een onderscheiding". De hiervoor benodigde driehoeksbe-
weging van de hand om het materiaal
behoedzaam neer te smelten, niet te koud te laten
worden, de grondnaad op de juiste manier te ver-
vaardigen – was een techniek voor de kenners.
Deze mannen en vrouwen zijn de lasspecialisten
binnen uw bedrijf. Want anders is afkeur het
pijnlijke resultaat. Toch deze techniek is bijna
zo langzaam als een boom groeit. Dus was het
logisch dat onze ingenieurs naar een vereen-
voudiging van dit proces hebben gezocht.
Die is gevonden. Die eer komt ons toe.

SpeedUp – de „eenvoudige” verti- kaal gelaste naad is uitgevonden.

De truc of de kunst ligt in de combinatie van 2
processen of beter vlamboogsoorten. De ene:
de „hete” hoogstroomfase met een hoge inbrenging
van energie voor het optimaal opsmelten van het
materiaal en de juiste inbranding. Traploos over-
gaand en daarmee praktisch spatvrij gaat het,
dankzij perfecte regeltechniek, over in die andere:
de „koude” fase. De gereduceerde inbrenging van
energie zorgt hier voor de ondersteuning van het
smeltbad, een exact gedimensioneerde naadvul-
ling en nagenoeg optimale a-hoogte. Dat klinkt
eenvoudig, en dat is het ook. Want zelfs de begin-
nende lassers hebben de SpeedUp snel onder de
knie. Met een optimale inbranding gaat
iedereen nu sneller omhoog.



Het veeleisende pendelen

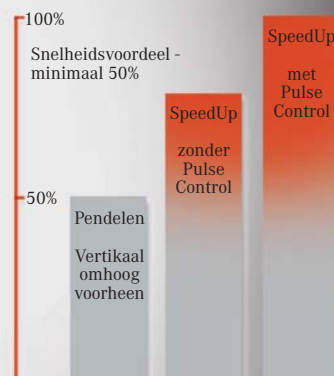
Lorch SpeedUp

een turbolasser. voudiger dan ooit tevoren.



SpeedUp geeft gas.

Het vertikaal pendelend omhoog lassen met massieve draad kost veel tijd en vergt veel vaardigheid van de lasser. Bij de SpeedUp is deze pendelende beweging niet meer nodig en ontstaat een mooie smalle naad. Ideaal voor een goede a-hoogte voor platendiktes t/m 12 mm. De geconcentreerde SpeedUp-vlamboog is bij staal en edelstaal praktisch dubbel zo snel. Al 60 – 80% sneller is de SpeedUp bij de Lorch P-Synergic, wat al een reuzensprong is voor iedereen die met massieve draad vertikaal omhoog last. Tot wel 100% sneller met de stroombronnen Lorch S-SpeedPulse. Dit alles dankzij SpeedUp met PulseControl.



Vertikaal omhoog MIG-MAG-lassen bij aluminium?

U denkt, met een standaard MIG-MAG-lasapparaat gaat het niet? Klopt. Echter de Lorch P-Synergic is MIG-MAG-Max, met hem gaat het zeer goed. Naden die nagenoeg het uiterlijk hebben van een TIG-naad, ook bij staal en edelstaal. Daarbij het PowerMaster-laspistool en de Tiptronic voor het opslaan van uw lasopdrachten (Jobs). Met één druk op de knop schakelt u van de horizontale positie naar vertikaal omhoog en weer terug. Tijdrovend heen en weer lopen tussen machine en werkstuk spaart u hiermee uit. Dat is productiviteit. SpeedUp uw werk.

Van de Spee

De Lorch P Synergic en

Seriematig met SpeedArc
Desgewenst ook met SpeedUp



Die P Synergic is MIG-MAG-Max. En heeft met de SpeedArc de MIG-MAG-Turbo aan boord. Als P 3000 mobil met 300 A of P 3500 met 350 A, als 4500 met 450 A of als Lorch P Synergic 5500 met 550 A. Elke Lorch P is maatwerk en gemaakt naar uw wensen. Als compactmachine of als koffermodel (als werkplaats-, montage-, robot- of ook in dubbele kofferruitvoering). Met de bediening hier of daar. Naar wens met PowerMaster-laspistool als afstandbediening direct in de hand. Het mooiste is eigenlijk de kindereenvoudige bediening. 3 Stappen en u last in perfectie. Perfecte ontsteekeigenschappen, traploos regelbare smoorspoel, automatische eindkratervulling en de voordelen van de SpeedArc of SpeedUp. **De P Synergic – voor vele meters lasnaad meer.**

d uitvinders de Lorch S SpeedPulse

Seriematig met SpeedPulse

Desgewenst ook met SpeedArc en met SpeedUp



Onder de pulsboog lasmachines die er op onze aarde te vinden zijn is er maar één met zoveel Speed: SpeedPulse, SpeedArc, SpeedUp. De S-SpeedPulse zorgt voor meer Speed en overtuigd in alle vermogensklassen. Als S3 met 320 A, verkrijgbaar als handige Mobil-apparaat of in een verrijdbare industriële behuizing. Als S5 met 400 A of als S8, het vlaggenschip met 500 A. Elke S-SpeedPulse is daarbij zeer eenvoudig te bedienen. Ook hier geldt: 3 stappen en u last in perfectie. Daarbij standaard de Tiptronic voor het opslaan 100 lasopdrachten en het PowerMaster-laspistool als afstandbediening direct in de hand. Via LorchNet en Plug&Weld – de eenvoudigste automatisering. En desgewenst ook Ready to Robot. Ook met Digital-Push-Pull voor maximale reikwijdte en exacte draadaanvoer. En nog veel meer. Gewoon een stukje maatwerk voor al uw lasopdrachten. De S-SpeedPulse – alleen gemaakt voor uw productiviteit.

Versnel uw productie.
Onze MIG-MAG-procesinnovaties bieden de oplossing.

Lorch Schweißtechnik GmbH
D 71549 Auenwald
Im Anwänder 24 - 26
T. +49 (0) 7191.503.0
F. +49 (0) 7191.503.199
info@lorch.biz

Lorch Lasttechnik B.V.
Postbus 5
2200 AA Noordwijk
T. 071-362 56 27
F. 071-362 38 85
lorch.nl@lorch.biz

www.lorch.eu

LORCH