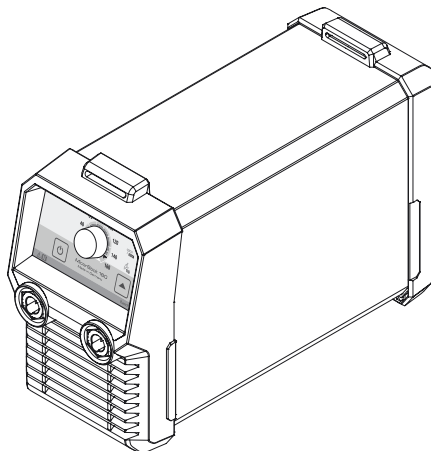
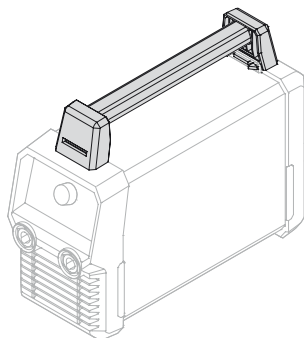


MicorStick

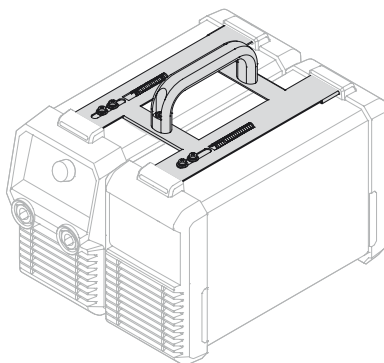


Easy Go 1

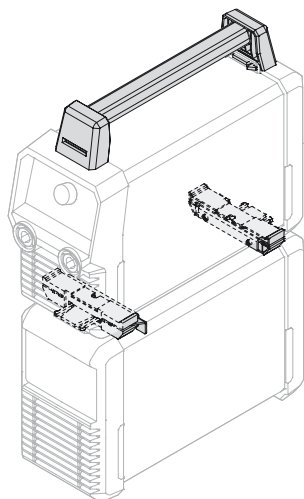
Order no. 570.7595.1

**Easy Go 3**

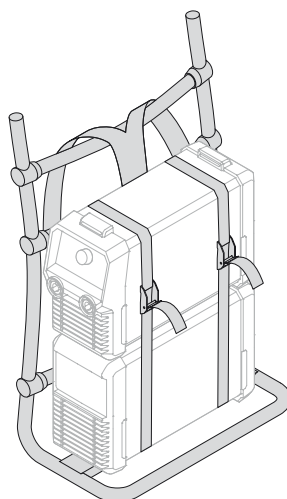
Order no. 570.7595.3

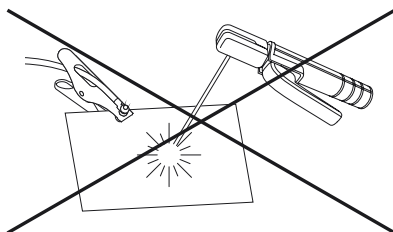
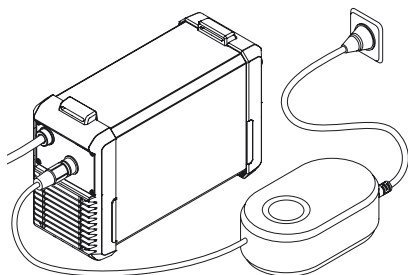
**Easy Go 2**

Order no. 570.7595.2

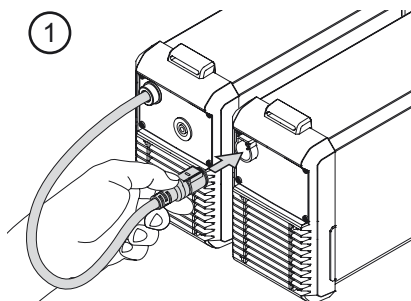
**Weld Backpack**

Order no. 570.7595.4

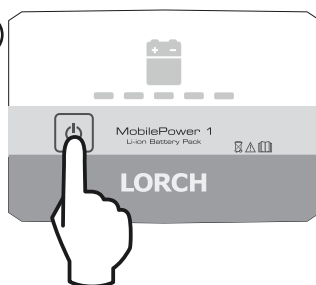




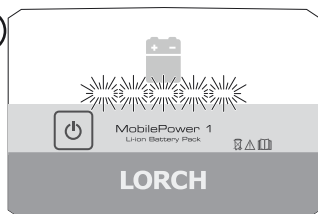
1



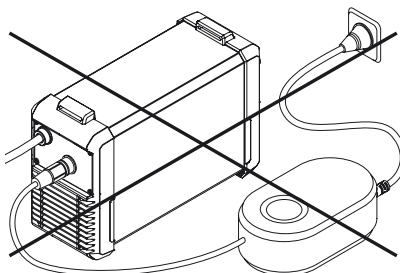
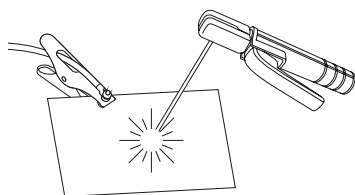
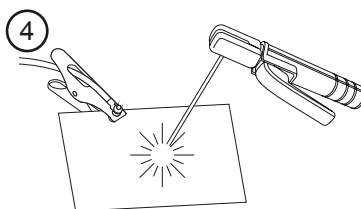
2

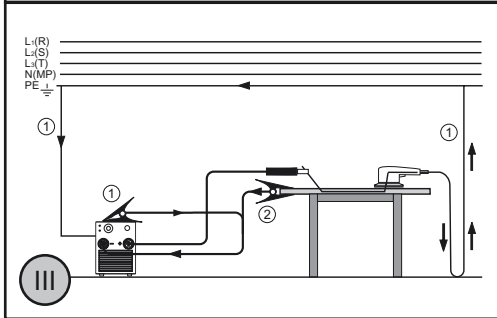
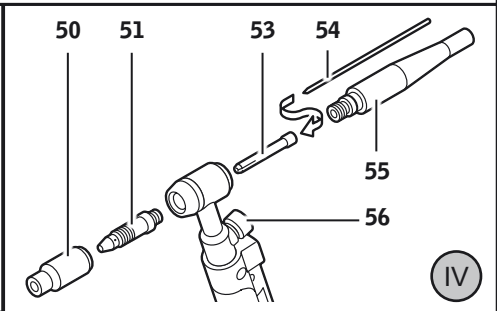
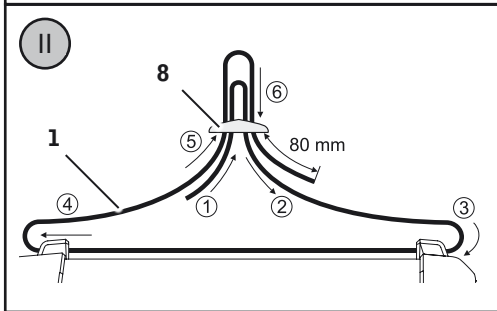
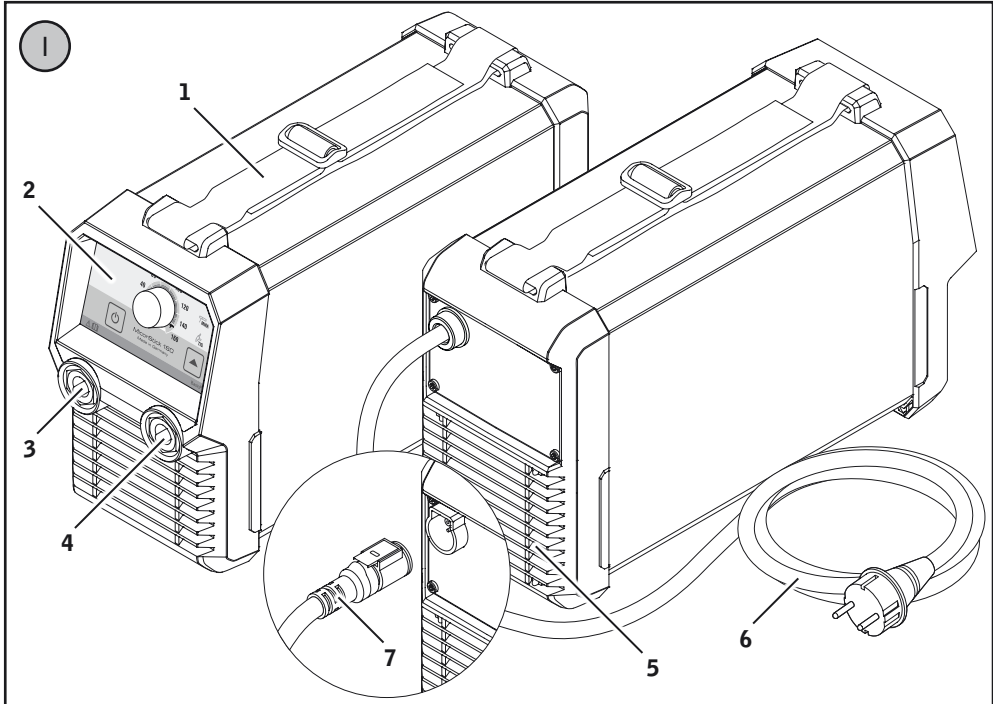


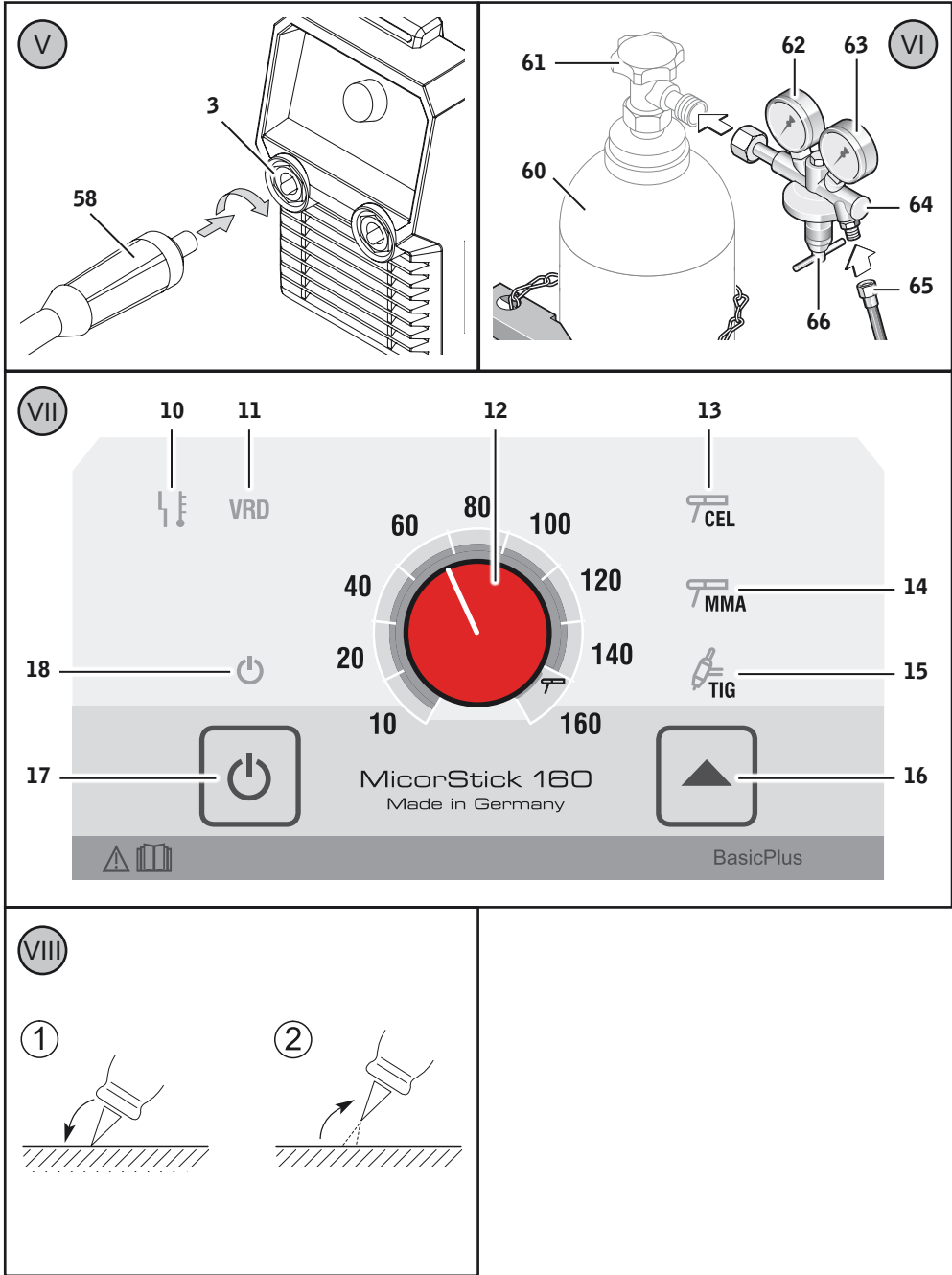
3



4







Uitgever LORCH Schweißtechnik GmbH

Im Anwänder 24 - 26
71549 Auenwald, Duitsland

Telefoon: +49 (0) 7191 / 503-0
Fax: +49 (0) 7191 / 503-199

Internet: www.lorch.biz
E-mail: info@lorch.biz

Documentnummer 909.2049.9-00

Publicatiedatum 08.01.2014

Copyright © 2013, LORCH Schweißtechnik GmbH

Deze documentatie inclusief alle onderdelen, is auteursrechtelijk beschermd. Elk gebruik resp. iedere wijziging buiten de nauwe grenzen van de auteurswet is zonder toestemming van LORCH Schweißtechnik GmbH verboden en strafbaar.

Dat geldt met name voor kopieën, vertalingen, microfilms en het opslaan en verwerken in elektronische systemen.

Technische wijzigingen Onze producten worden voortdurend verder ontwikkeld op grond waarvan wij ons technische wijzigingen voorbehouden.

1 Apparaatelementen



- 1 Draagband
- 2 Bedieningspaneel
- 3 Aansluitbus minpool
- 4 Aansluitbus pluspool
- 5 Luchtinlaat
- 6 Netkabel

- 7 Netkabel/accukabel met toestelkoppeling (optioneel)



Levensgevaar door elektrische schok!

Zie paragraaf „12.3 Voedingsspanning aansluiten“ op pagina 43)



Niet alle afgebeelde of beschreven opties worden meegeleverd..

Wijzigingen voorbehouden.

2 Verklaring van de symbolen

2.1 Betekenis van de symbolen in het bedieningshandboek



Gevaar voor lijf en leden!

Bij veronachtzaming van de waarschuwingen kan licht of ernstig letsel, of zelfs de dood het gevolg zijn.



Gevaar voor materiële schade!

Bij veronachtzaming van de waarschuwingen kan schade aan werkstukken, gereedschappen en inrichtingen ontstaan.



Algemene informatie!

Biedt nuttige informatie ten aanzien van product en uitrusting.

2.2 Betekenis van de symbolen op het apparaat



Gevaar!

Lees de gebruikersinformatie in de gebruiksaanwijzing.



Netstekker eruit trekken!

Voordat de behuizing mag worden geopend, moet de netstekker uit het stopcontact worden getrokken.

3 Reglementair gebruik

Het apparaat is bestemd voor gebruik in het professionele en industriële bereik. Deze is draagbaar en geschikt voor gebruik bij het stroomnet, bij een stroomagregaat of met een accu (optioneel).

Het apparaat is bedoeld voor elektrodelassen

In combinatie met een TIG-brander kan het apparaat voor TIG-lassen met gelijkstroom van

- ongelegeerd, laag en hoog gelegeerd staal,
- koper en legeringen hiervan,
- nikkel en legeringen hiervan,
- speciale metalen zoals titanium, zirkonium en tantalum

worden gebruikt.

Het apparaat is **niet** bedoeld voor TIG-lassen met wisselstroom van aluminium en magnesium.

4 Uw veiligheid



Veilig met het apparaat werken is alleen mogelijk, wanneer zowel de handleiding als de veiligheidsaanwijzingen volledig worden gelezen en de daarin aangegeven instructies strikt worden opgevolgd.

Laat u zich voor het eerste gebruik praktisch voorlichten. Houd u aan de ongevallenpreventievoorschriften¹.



Verwijder vóór het lassen eerst oplosmiddelen, ontvettingsmiddelen en andere brandbare materialen uit het werkgebied. Dek brandbare materialen af die niet kunnen worden verplaatst. Las alleen wanneer de omgevingslucht geen hoge concentraties stof, zuurdampen, gasen of explosieve substanties bevat. Extra voorzichtigheid is geboden bij reparatiewerkzaamheden aan leidingssystemen en tanks die brandbare vloeistoffen bevatten of hebben bevat.



Raak nooit onderdelen binnen of buiten de behuizing aan die onder netspanning staan.



Apparaat niet in de regen plaatsen, afspritzen of stoomstralen.



Gebruik altijd een laskap. Waarschuw mensen in uw omgeving voor de straling van de vlamboog.



Gebruik een geschikte afzuiginstallatie voor gasen en lasdampen. Gebruik een lashelm met een adembeschermingssysteem, wanneer het gevaar bestaat dat u las- of snij-dampen inademt.



Indien tijdens het werk de netkabel wordt beschadigd of doorsneden, raak de kabel dan niet aan, maar trek direct de netstekker uit het stopcontact. Gebruik het apparaat nooit met een beschadigde kabel.



Zorg voor een brandblusser binnen handbereik. Voer na beëindiging van de laswerkzaamheden een brandcontrole uit (zie ongevallenpreventievoorschriften*).



Probeer nooit het reduceerventiel te demonteren. Vervang een defect reduceerventiel.



Transporteer en plaats het apparaat altijd op een stevige en vlakke ondergrond. De maximaal toelaatbare hellingshoek voor transport en plaatsing is 10°.

- ☐ Service- en reparatiewerkzaamheden mogen alleen worden uitgevoerd door een geschoolde, erkende elektromonteur.
- ☐ Zorg dat de werkstukkabel goed en direct contact maakt direct bij de lasplaats. Laat de lasstroom niet via kettingen, kogellagers, staalkabels of aardleidingen, etc. lopen. Deze kunnen daarbij smelten.
- ☐ Beveilig uzelf en het apparaat, wanneer op hooggelegen of hellende plaatsen wordt gewerkt.
- ☐ Het apparaat mag alleen worden aangesloten op een correct geaard elektriciteitsnet. (3-fase 4-draden-systeem met geaarde nulleider of 1-fase 3-draden-systeem met geaarde nulleider) Wandcontactdoos en verlengkabel moeten een goed werkende aardleider hebben.
- ☐ Draag beschermende kleding, leren handschoenen en lasschoort.
- ☐ Scherm de werkomgeving af met verplaatsbare wanden of gordijnen.
- ☐ Ontdooi geen bevroren buizen of leidingen met behulp van een lasapparaat.
- ☐ In afgesloten ketels, in nauwe ruimtes en bij verhoogd elektrisch risico, mogen alleen apparaten met het S-teken worden gebruikt.
- ☐ Schakel het apparaat uit en sluit de afsluiter van de gasflus tijdens pauzes.
- ☐ Gebruik de veiligheidsketting om te voorkomen dat de gasflus omvalt.
- ☐ Trek de netstekker uit het stopcontact, voordat de opstelplaats wordt gewijzigd of werkzaamheden aan het apparaat worden uitgevoerd.

Neem de voor uw land geldende veiligheidsvoorschriften in acht. Wijzigingen voorbehouden.

¹ Alleen voor Duitsland. Verkrijgbaar bij Carl Heymanns-Verlag, Luxemburger Str. 449, D-50939 Keulen.

5 Omgevingscondities

Temperatuurbereik van de omgevingslucht:

in bedrijf: -10 °C ... +40 °C (+14 °F ... +104 °F)

bij transport

en opslag: -25 °C ... +55 °C
(-13 °F ... +131 °F)

Relatieve luchtvochtigheid:

tot 50 % bij 40 °C (104 °F)

tot 90% bij 20 °C (68 °F)



Bedrijf, opslag en transport mogen alleen binnen de aangegeven limieten plaatsvinden! Het gebruik buiten deze limieten geldt als niet conform de voorschriften. Voor daardoor ontstane schade is de fabrikant niet aansprakelijk.

De omgevingslucht mag geen stof, zuren, corrosieve gassen of andere schadelijke stoffen bevatten!

6 Bescherming van het apparaat

Het apparaat is elektronisch beveiligd tegen overbelasting. Gebruik geen krachtigere zekeringen dan die zijn vermeld op het typeplaatje van het apparaat.

Het apparaat wordt door een ventilator gekoeld.

- ☐ Let er daarom op dat de koelluchtopeningen altijd vrij zijn.
- ☐ Steek geen voorwerpen door de ventilatiegleuven. Hierdoor kan de ventilator worden beschadigd.
- ☐ Las nooit als de ventilator defect is, maar laat het apparaat repareren.

Inschakelduur (ID)

De inschakelduur (ID) wordt ingesteld op een arbeidscyclus van 10 minuten. ID 60% betekent dus een lasduur van 6 minuten. Hierna moet het apparaat 4 minuten afkoelen.

Als de ID wordt overschreden, wordt het apparaat uitgeschakeld door een ingebouwd thermo-element. Als het apparaat voldoende is afgekoeld, wordt het weer ingeschakeld.

7 Geluidsemisatie

Het geluidsniveau van het apparaat is lager dan 70 dB(A), gemeten bij een normlast volgens EN 60974-1 bij maximaal werkpunt.

8 Veiligheidstest (in het kader van ongevalpreventie)

De exploitant van professioneel inzetbare lasapparatuur is verplicht bij gebruik van deze apparatuur regelmatig een veiligheidstest van deze apparatuur te laten uitvoeren volgens EN 60974-4. Lorch adviseert een controletermijn van 12 maanden.

Ook bij aanpassingen of reparaties van de apparatuur moet een veiligheidstest worden uitgevoerd.



Ondeskundig uitgevoerde veiligheidstests kunnen leiden tot onherstelbare beschadiging van de installatie. Nadere informatie over de veiligheidstests kunt u verkrijgen bij de geautoriseerde Lorch-service- steunpunten.

9 Elektromagnetische compatibiliteit (EMC)

Dit product voldoet aan de momenteel geldende EMC-normen. Let bij het gebruik op het volgende:

- ☐ Lasapparaten kunnen op basis van hun hoge stroomverbruik storingen veroorzaken in het openbare stroomnet. De netaansluiting is dan ook onderworpen aan eisen voor de maximaal toegelaten netwerkimpedantie. De maximaal toegelaten netwerkimpedantie (Zmax) van de interface naar het stroomnet (netaansluiting) wordt in de technische gegevens vermeld. Houd eventueel ruggespraak met de aanbieder van uw netwerk.
- ☐ Het apparaat is zowel bestemd voor het lassen in de handel en nijverheid als in de industrie (CISPR 11 klasse A). Bij gebruik in andere omgevingen (bijv. woongebieden) kunnen andere elektrische apparaten worden gestoord.
- ☐ Tijdens de inbedrijfstelling kunnen elektromagnetische problemen ontstaan in:
 - elektriciteitsleidingen, stuurkabels, signaal- en telecommunicatieleidingen in de nabijheid van het lasresp. snijapparaat.
 - televisie- en radiozenders en -ontvangers.
 - computer en andere regelvoorzieningen.
 - beveiligingen van bedrijfsgebouwen en dergelijke (bijv. alarminstallaties).
 - pacemakers en gehoorapparaten.
 - kalibratie- en meetinstrumenten.
 - in apparaten met te lage immuniteit.

Indien andere voorzieningen in de omgeving worden gestoord, kunnen extra afschermingen nodig zijn.

- ❑ De storingsomgeving is niet beperkt tot het terrein waar men zich bevindt. Dit is mede afhankelijk van het type gebouw en andere plaatselijke werkzaamheden.

Gebruik het apparaat conform de gegevens en aanwijzingen van de fabrikant. De exploitant resp. operator is verantwoordelijk voor de installatie en het juiste gebruik van het apparaat. Indien er elektromagnetische storingen optreden, is de exploitant (evt. met technische hulp van de producent) verantwoordelijk voor het verhelpen ervan.

10 Transport en opstelling



Kans op letsel door omlaag vallen en omvallen van het apparaat.

Trek voor een transport de netstekker los.

Draag het apparaat bij de draagband en houd het daarbij horizontaal.

Het apparaat mag niet met een vorkheftruck of vergelijkbare voorzieningen bij de behuizing of draagband worden opgetild.



Zet het apparaat altijd op een stevige, vlakke en droge ondergrond. De maximaal toelaatbare hellingshoek voor plaatsing is 10°.



Let er daarom op dat de koelluchtopeningen altijd vrij zijn.

- Zet het apparaat nooit direct bij de wand!
- Dek geen koelluchtopeningen af!

Het apparaat zou kunnen worden oververhit en beschadigd!

Koelluchtopeningen bevinden zich aan de

- voorkant van het apparaat
- achterkant van het apparaat

11 Beknopte bedieningshandleiding

- Netkabel of accukabel aansluiten.
- Werkstuk-kabel en elektrodehouder op de aansluitbussen 3 en 4 aansluiten.



Let op de polariteit volgens de informatie van de elektrodefabrikant (zie ook elektrodelassen).

- Staafelektrode bij de elektrodehouder inspannen.

- Druk druktoets 17 gedurende 2 sec. in om het apparaat in te schakelen.
- De gewenste modus Elektrode met druktoets 16 selecteren.
- De gewenste lasstroom bij draaiknop 12 instellen.
- ✓ Het apparaat is nu gereed om te lassen.

12 Voor de inbedrijfstelling

12.1 Draagband bevestigen II

- Rijg de draagband 1 door het lasapparaat en de kunststof schuif 8. Zie de volgorde van de nummering op de afbeelding.

12.2 Werkstuk-kabel aansluiten III

Let er bij de keuze van de werkplek op dat de werkstuk-kabel en massaklem naar behoren kunnen worden bevestigd.

② De massaklem moet goed geleidend zijn bevestigd aan een blanke plaats van de lastafel of het werkstuk. Deze moet zich in de onmiddellijke nabijheid van de lasplaats bevinden, zodat de lasstroom niet kan wegstromen via machineonderdelen, kogellagers of elektrische schakelingen.

① Leg de massaklem niet op het lasapparaat, omdat de lasstroom anders via de geaarde kabelverbindingen gaat lopen en deze onherstelbaar zal beschadigen.

Leg de werkstukaansluiting nooit los neer. Sluit de massaklem stevig op de lastafel of het werkstuk aan.

12.3 Voedingsspanning aansluiten

Netkabel met apparaatkoppeling



Levensgevaar door elektrische schok!

Bij ondeskundig gebruik van de insteekbare netkabel bij nattigheid en vocht kan vooral buitenshuis een elektrische schok ontstaan.

Let bij de netmodus op het volgende:

Sluit de netkabel met de apparaatkoppeling eerst op het lasapparaat aan en verbind de netkabel vervolgens met de netstekker bij de netaansluitdoos.

Maak eerst de netstekker van de netaansluitdoos los alvorens de apparaatkoppeling los te maken.

Netmodus

Controleer voor de inbedrijfstelling van het apparaat of er een geschikte netaansluiting beschikbaar is. De beveiliging moet overeenkomen met de technische gegevens.

- ➔ Sluit de netkabel aan.
- ✓ Het apparaat bevindt zich in de standby-modus.

Accumodus (optioneel)

Voor mobiel gebruik kan het apparaat in de accumodus worden gebruikt met een Lorch MobilePower accupak.

- ➔ Sluit de accukabel aan.
- ✓ Het apparaat is ingeschakeld.



Let bij de accumodus op het volgende:

Sluit de accukabel met de apparaatkoppeling eerst op het lasapparaat aan en schakel vervolgens het MobilePower accupak in.

Schakel eerst het MobilePower accupak uit alvorens de apparaatkoppeling los te maken van de accukabel.

Maak nooit de accukabel los, terwijl het lasapparaat wordt gebruikt.

Generatormodus

Als alternatief kan het apparaat ook op een stroomaggregaat worden aangesloten. Let hierbij op het volgende:

- Als u het volledige vermogensgebied van het lasapparaat wilt kunnen benutten, moet het uitgangsvermogen van het aggregaat minstens het uitgangsvermogen van het lasapparaat hebben (zie technische gegevens).
- Als het aggregaat wordt overbelast, kan een puls bij de vlamboog ontstaan of de vlamboog worden afgebroken.

Verlengkabels van netkabels

- ☐ Gebruik alleen foutloze verlengkabels voor netkabels die voldoen aan de aangegeven beveiliging.
- ☐ Opgedorde kabels kunnen sterk verhit raken. Rol de verlengkabel daarom altijd volledig af.

Bij gebruik van zeer lange verlengkabels voor netkabels kan de netspanning bij het apparaat zo ver dalen dat het lasvermogen daalt. Maak de verlengkabels korter en/of gebruik verlengkabels met een grotere kabeldoorsnede.

12.4 Lasprocedure elektrode

Elektrodelaskabel aansluiten

Sluit de elektrodelaskabel aan op aansluitbus minus 3 of plus 4 en zet de kabel vast door deze rechtsom te draaien.



Let bij de keuze van een geschikte staafelektrode op de instructies van de fabrikant. De doorsnede van de elektrode is afhankelijk van de dikte van het te lassen materiaal.

Elektrodelassen met positieve (+) elektrode:

- ➔ Sluit de elektrodehouder aan op de pluspool 4 van het apparaat en zet deze vast door de stekker naar rechts te draaien.

Elektrodelassen met negatieve (-) elektrode:

- ➔ Sluit de elektrodehouder aan op de minpool 3 van het apparaat en zet deze vast door de stekker naar rechts te draaien.
- ➔ Druk op de hendel op de handgreep van de elektrodehouder. Klem een elektrode met het blanke uiteinde in de houder vast. Let hierbij op de inkervingen op de binnenkant van de beide kaken.

12.5 Lasprocedure TIG



Voor TIG-lassen hebt u voor dit apparaat een TIG-klepbrander (type LTV 1700) nodig.

Elektrode plaatsen IV

- ➔ Draai spanpak 55 los.
- ➔ Trek elektrode 54 uit spanhuls 53.
- ➔ Slijp elektrode 54.
- ➔ Schuif elektrode 54 in spanhuls 53.
- ➔ Plaats elektrode 54 in de brander en schroef spanpak 55 vast.



Spanhulshuis 51 en gasmondstuk 50 niet demonteren.



Bij het ombouwen van de toorts naar een andere elektrodediameter dient op het volgende te worden gelet.

- ☐ Spanhuls 53, spanhulshuis 51 en elektrode 54 moeten dezelfde diameter hebben.
- ☐ Gasmondstuk 50 moet op de elektrodediameter worden afgestemd.

TIG-brander aansluiten V

- Sluit TIG-brander 58 aan op de minpool 3 en zet deze vast door deze rechtsom te draaien.

Beschermgasfles aansluiten VI

- Zet beschermgasfles 60 vast, bijv. met een borgketting.
- Open gasflesventiel 61 verschillende malen kort om eventueel aanwezige vuildeeltjes weg te blazen.
- Sluit drukregelaar 64 op beschermgasfles 60 aan.
- Schroef slang 65 voor het beschermgas op drukregelaar 64 en open gasflesklep 61.
- Open gasklep 56 bij de TIG-klebrand.
- ✓ Het beschermgas stroomt eruit.
- Stel de hoeveelheid gas in met behulp van stelschroef 66 van de drukregelaar.

- ✓ De gashoeveelheid wordt op de debietmeter 63 weergegeven.

Vuistregel:

Grootte van het gasmondstuk = liter/min.

- ☐ De inhoud van de fles wordt op inhoudsmanometer 62 weergegeven.

13 Bedieningspaneel VII

- 10** LED Storing
brandt continu als de installatie oververhit is, knippert bij een storing (zie hoofdstuk Meldingen), vlamboog kan niet worden ontstoken.
- 11** LED VRD (alleen bij apparaten met VRD) brandt continu bij actieve werking VRD (vermindering van de nullastspanning). Knippert als de uitgangsspanning de volgens de norm toegestane waarde overschrijdt (bijv. in de lasmodus).
- 12** Draaiknop Lasstroom
dient om de lasstroom traploos te kunnen instellen.
- 13** LED Elektrode CEL
brandt bij geselecteerde modus Elektrode CEL (elektroden met cellulosehoudend omhulsel, geschikt voor valnaad).
- 14** LED Elektrode
brandt bij geselecteerde modus Elektrode.

- 15** LED TIG
brandt als de modus TIG is geselecteerd.
- 16** Druktoets Elektrode/TIG
dient voor het selecteren van de modus.
- 17** Druktoets Aan/Uit (2 sec.)
Schakelt het apparaat in of in de standby-modus.
- 18** LED Aan brandt in ingeschakelde toestand, knippert eens per 3 sec. in de standby-modus.
- ☐ Na het insteken van de installatie
 - branden alle indicaties gedurende ca. 2 sec. voor de zelftest.
 - is de laatst ingestelde modus geselecteerd.

14 Inbedrijfstelling**14.1 Energiebesparende functie****Energiebesparende functie lasapparaat**

Als het lasapparaat op het elektriciteitsnet of de generator is aangesloten, is de energiebesparende functie van het lasapparaat actief.

- ☐ Nadat de netstekker is aangesloten, bevindt het apparaat zich in de standby-modus, LED Aan 18 knippert eens per 3 sec.
- ☐ Als het apparaat zich in de standby-modus bevindt, kan het worden ingeschakeld met druktoets Aan/Uit 17.
- ☐ Als het apparaat is ingeschakeld, kan het met druktoets Aan/Uit 17 in de standby-modus worden geschakeld.
- ☐ Als het apparaat 30 min. niet wordt gebruikt, gaat het automatisch naar de standby-modus.

Energiebesparende functie via accupak

Als het lasapparaat is aangesloten op een MobilePower accupak, is de energiebesparende functie van het accupak actief en de energiebesparende functie van het lasapparaat gedeactiveerd.

- ☐ Nadat het lasapparaat is aangesloten op een accupak en het accupak is ingeschakeld, is het lasapparaat altijd ingeschakeld.
- ☐ Als het lasapparaat enige tijd niet wordt gebruikt, gaat het accupak automatisch naar de standby-modus en wordt het lasapparaat uitgeschakeld.

- ❑ Zie ook het gebruikshandboek MobilePower 1.



Controleer voor het inschakelen of de elektrodehouder of de elektrode de lastafel, het werkstuk of een ander elektrisch geleidend voorwerp niet raakt, zodat u bij het inschakelen niet onbedoeld een vlamboog ontsteekt. Een onbedoeld ontstoken vlamboog kan de elektrodehouder, de lastafel, het werkstuk of het apparaat beschadigen.

14.2 Lasprocedure elektrode

Installatie inschakelen

- ➔ Zet ev. de installatie aan, druk hiervoor gedurende 2 sec. op druktoets 17.
- ➔ Druk zo vaak op toets 16 tot de gewenste modus Elektrode is geselecteerd.
- ✓ Het symbool Elektrode MMA of CEL (LED 13 of 14) brandt.
- ➔ Stel met draaiknop 12 de gewenste lasstroom in.

Vlamboog ontsteken

- ➔ Raak het werkstuk even aan op de plaats die moet worden gelast, en hef de elektrode enigszins op.
- ✓ De vlamboog brandt tussen het werkstuk en de elektrode.

Hotstart

- ❑ In de lasmodus Elektrode wordt voor het ontsteken gedurende 1 seconde een hotstart van 125% van de ingestelde lasstroom gebruikt. De hotstart is evenals de lasstroom tot maximaal 150 A begrensd.

Richtwaarden voor stroomsterkte

ElektrodeØ [mm]	Geadviseerde stroomsterkte [A]
1,5	20...40
2,0	35...60
2,5	45...100
3,2	75...140
4,0	130...190

14.3 Lasprocedure TIG

Installatie inschakelen

- ➔ Zet ev. de installatie aan, druk hiervoor gedurende 2 sec. op druktoets 17.
- ➔ Druk zo vaak op toets 16 tot de gewenste modus TIG is geselecteerd.
- ✓ Het symbool TIG (LED 15) wordt verlicht.
- ➔ Stel met draaiknop 12 de gewenste lasstroom in.

Vlamboog ontsteken VIII

- ➔ Open ventiel 56 op de TIG-toorts met ventiel.
- ➔ ① Raak het werkstuk op de plaats die moet worden gelast even aan met het elektrode-uiteinde.
- ➔ ② Til de elektrode iets op.
- ✓ De vlamboog brandt tussen het werkstuk en de elektrode.

Stroomsteilheid/up-slope

- ❑ In de TIG-lasprocedure wordt voor het ontsteken een kortsluitstroom van 60 A gebruikt. De up-slope geschiedt met 115 A/sec tot aan de ingestelde lasstroom.

Richtwaarden voor stroomsterkte en hoeveelheid gas

Wolfram elektroden Ø [mm]	Stroomsterkte [A]	Hoeveelheid gas [l/min]
1,0	15...80	4
1,6	70...150	5...6
2,4	150...250	6...7

15 Technische specificaties

Technische specificaties	Eenheid	MicorStick 160
Lassen		
Lasbereik TIG ($I_{2min} - I_{2max} / U_{2min} - U_{2max}$)	A/V	15...160/ 10,6...16,4
Lasbereik Elektrode ($I_{2min} - I_{2max} / U_{2min} - U_{2max}$)	A/V	10...150/ 20,4...26,0
Nullastspanning max.	V	< 113
Instelling van het vermogen		traploos
Soort karakteristiek		dalend
Lasstroom bij ID 100%	A	110
Lasstroom bij ID 60%	A	120
ID bij maximale lasstroom	%	30
Net		
Netspanning (50/60 Hz)	V	230/1~
Positieve nettolerantie	%	15
Negatieve nettolerantie	%	15
Opnemingsvermogen S_1 (100%/40 °C)	kVA	3,3
Opnemingsvermogen S_1 (60%/40 °C)	kVA	3,6
Opnemingsvermogen S_1 (max. stroom)	kVA	5,2
Stroomopname I_1 (100%/40 °C)	A	14,2
Stroomopname I_1 (60%/40 °C)	A	15,6

Technische specificaties	Eenheid	MicorStick 160
Stroomopname I_1 (max. stroom)	A	22,5
Werkzame factor $\cos \phi$ (bij I_{2max})		0,99
Prestatiefactor λ bij I_2 max		0,97
Max. toegelaten netwerkimpedantie Z_{max} conform IEC 61000-3-11/-12	mΩ	321
Netbeveiliging	A/tr	16
Netaansluitkabel	mm ²	3x 2,5
Netstekker		Geaard
Apparaat		
Beschermingsklasse (EN 60529)	IP	23S
Isolatiestofklasse		F
Koelmwijze		F
Geluidsemissie	dB(A)	< 70
Markering		CE, S
Maten en gewichten		
Afm. (lxbxh)	mm	360 x 130 x 215
Gewicht MicorStick 160	kg	4,9
Gewicht MicorStick 160 Accu-ready	kg	4,2

*) gemeten bij een omgevingstemperatuur van 40° C
ID = inschakelduur

16 Meldingen

Storing	Mogelijke oorzaak	Oplossing
LED Storing 10 knippert	Fout bij apparaat	Apparaat uitschakelen. Als alle indicaties zijn uitgegaan, nog minstens 1 min. in uitgeschakelde toestand wachten. Installatie weer inschakelen. Als de storing nog altijd aanwezig is, service informeren
LED Storing 10 brandt constant	ID overschreden, apparaat is oververhit	Apparaat in ingeschakelde toestand laten afkoelen

17 Verhelpen van storingen

Storing	Mogelijke oorzaak	Oplossing
Indicaties blijven donker	Netzekering defect	Zekering vervangen
	Nulleider, netfase ontbreekt	Netkabel / verlengkabel voor net controleren
	Accu ontladen	Accu controleren, laden/verwisselen
Geen lasstroom	Aarddraad niet aangesloten of defect	Aarddraad controleren, ev. vervangen
	Elektrodehouder of brander niet aangesloten of defect	Elektrodehouder of brander controleren, ev. vervangen
Vlamboog wordt niet ontstoken	Geen of slecht massacontact	Massacontact waarborgen
	Verkeerde elektrodedoorsnede	Juiste elektrodedoorsnede kiezen
	Lasstroom te laag ingesteld	Lasstroom hoger instellen
	Wolfram elektrode vervuild of verkeerd aangeslepen	Goed aanslijpen, ev. elektrode vervangen
	Hoeveelheid gas verkeerd ingesteld	Hoeveelheid gas goed instellen
Geen beschermgas	Gasfles is leeg	Gasfles vervangen
	Drukregelaar defect	Controleren, eventueel vervangen
	Gasklep bij de brander niet geopend of defect	Controleren, eventueel vervangen
Te weinig beschermgas	Brander lek	Controleren, eventueel vervangen
	Gasslang niet vast	Gasslang vastdraaien
	Drukregelaar verkeerd ingesteld of defect	Controleren, eventueel vervangen
Holle ruimten in lasmateriaal	Brander lek	Controleren, eventueel vervangen
	Gasmondstuk niet vast	Gasmondstuk vastdraaien
	Branderkop is defect	Controleren, eventueel vervangen
	Werkstuk vervuild met vet, roest, olie, enz.	Reinigen
	Luchtstroom	Werkplek afschermen
Lasnaad „kookt“ (onrustige vlamboog)	Gastoevoer ontbreekt	Controleren
	Verkeerd gas	Goed gas gebruiken
TIG-elektrode smelt weg	Lasstroom te hoog ingesteld voor elektrodedoorsnede	Juiste lasstroom instellen
	Polariteit verwisseld en TIG-brander op pluspaal 4 aangesloten	TIG-brander op minpool 3 aansluiten

18 Accessoires

Zie afbeeldingen



19 Onderhoud



Neem bij alle onderhouds- en montage-werkzaamheden de geldende veiligheids- en ongevalpreventievoorschriften in acht.

Het apparaat is onderhoudsarm. Er zijn maar weinig punten die u regelmatig moet controleren, om het apparaat gedurende vele jaren in goede staat te houden:

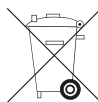
19.1 Regelmatige controles

- ☐ Controleer telkens voordat het apparaat in bedrijf wordt gesteld de volgende punten op beschadiging:
 - netstekker en -kabel
 - lastoorts en -aansluitingen
 - werkstuk kabel en -verbinding
 - toetsenbordfolie en bedieningspaneel
- ☐ Blaas een tot twee keer per jaar het lasapparaat uit.
- Schakel hiervoor het apparaat uit en trek de netstekker los.
- Blaas het lasapparaat met droge perslucht vanaf de voorkant door de ventilatiegleuven uit. Laat hierbij de behuizing gesloten.



De perslucht nooit door de ventilatiegleuven aan de achterkant van het apparaat blazen. Daar zit de ventilator die door de perslucht zo'n hoog toerental kan krijgen dat de lagers kunnen worden beschadigd.

20 Afdanking



Alleen voor EU-landen

Gooi elektrische gereedschappen niet in het huisvuil!

Volgens de Europese richtlijn 2002/96/EG inzake oude elektrische en elektronische apparaten en de toepassing daarvan binnen de nationale wetgeving, dient afgedankt elektrisch gereedschap gescheiden te worden ingezameld en te worden afgevoerd naar een recyclebedrijf dat voldoet aan de geldende milieu-eisen.

21 Service

Lorch Schweißtechnik GmbH Im Anwänder 24 - 26
71549 Auenwald Duitsland
Germany

Tel. +49 (0) 7191 503-0

Fax +49 (0) 7191 503-199

22 Conformiteitsverklaring

Wij verklaren als enige verantwoordelijke dat dit product overeenstemt met de volgende normen of normatieve documenten: EN 60 974, EN 61 000-3-2, EN 61 000-3-3 volgens de bepalingen van de richtlijnen 2006/95/EG, 2004/108/EG, 2011/65/EU.



Wolfgang Grüb
Directeur

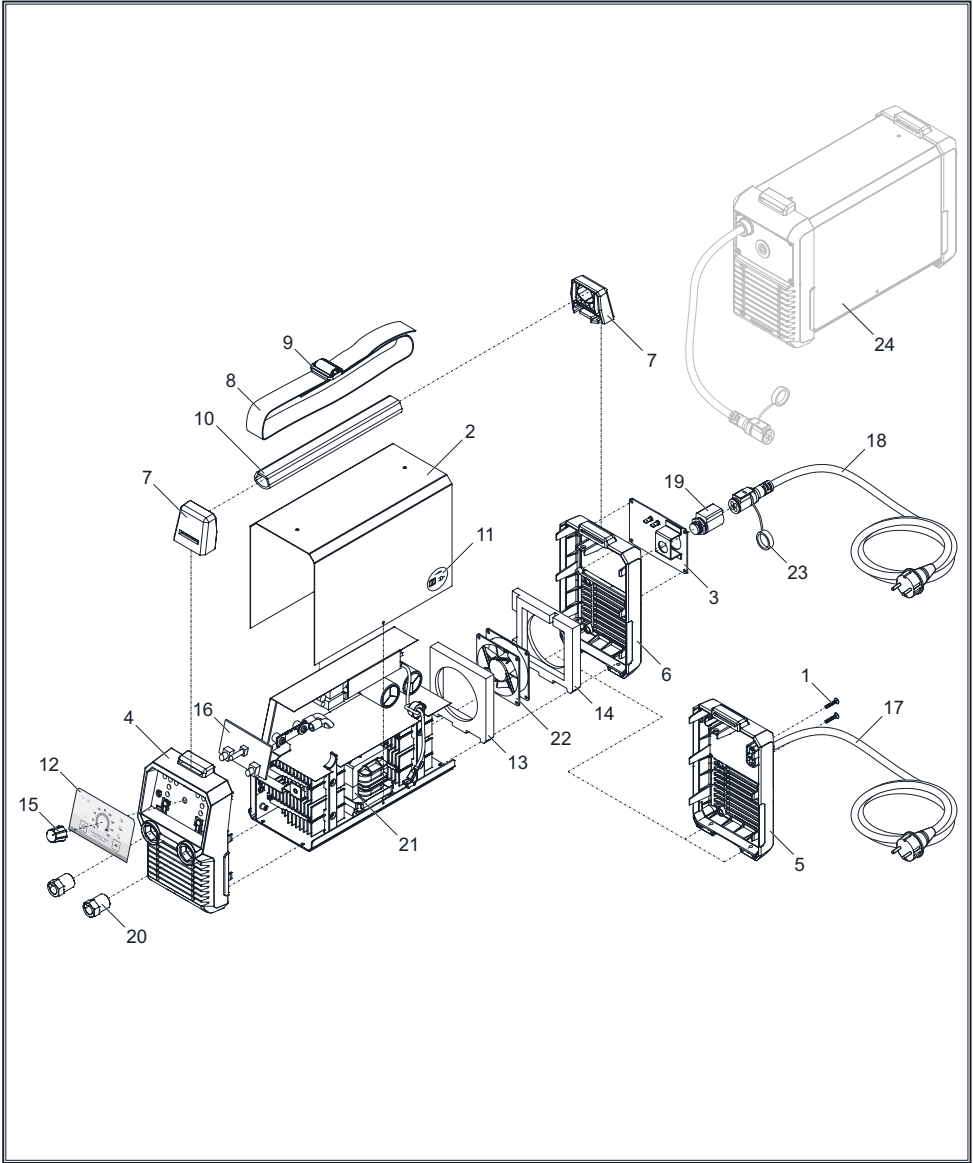
Lorch Schweißtechnik GmbH

990.4477.3-00 MicorStick 160/160 Accu-ready

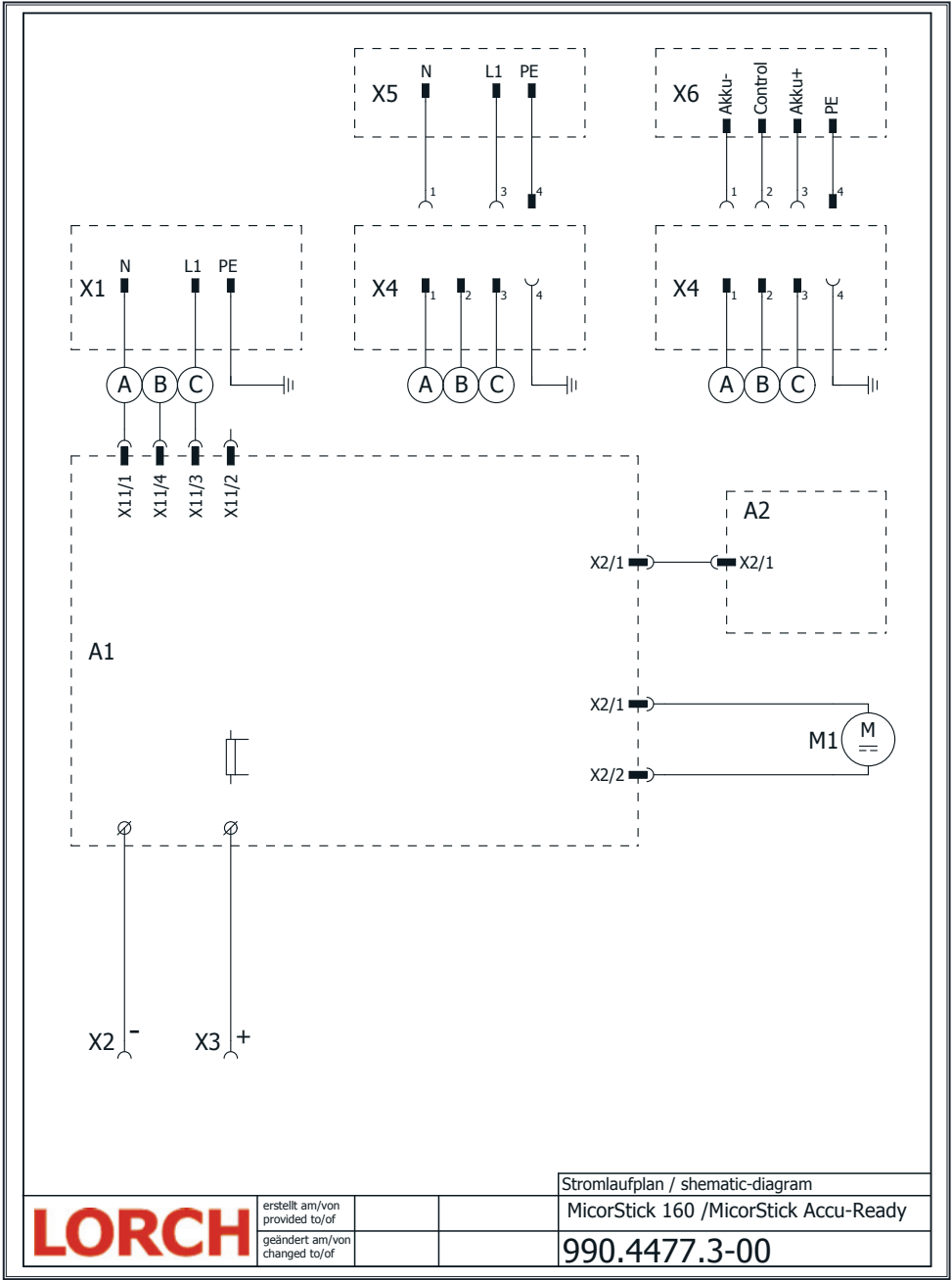


Gültigkeit / Validity / действительность

Type	Serial no. from	Serial no. to	Variante
MicorStick 160	2009-0000-0000-0	2009-9999-9999-9	A
MicorStick 160 Accu-ready	2013-0000-0000-0	2013-9999-9999-9	B



990.4477.3-00 MicorStick 160/160 Accu-ready



Stromlaufplan / schematic-diagram			
MicorStick 160 /MicorStick Accu-Ready			
990.4477.3-00			

990.4477.3-00 MicorStick 160/160 Accu-ready

ET/ SPL	SP/ SC	Variante/ variant	Mat.Nr.	Bezeichnung	designation	Название
1		A	600.5893.0	Kreuzschlitzlinsensch. 5,0x25 sw. verz.	cross recessed screw 5,0x25 sw.	Крестообразный винт 5,0x25 sw. оцинкованный
2		A B	602.3200.0	U-Haube G32 RAL2002 GS-G	U-housing G18 - 3 RAL 2002 GS-G	Крышка U-формы G18 -3 RAL 2002 GS-G
3		B	602.3202.0	Anschlussblech Heck G32 Akku RAL9005	Joint plate rear G32 Accu RAL9005	Соед.пластина сзади G32 Батарея RAL9005
4		A B	981.3210.0	ET-Set Kunststofffront G32	spare parts-set plastic front bottom G32	З.ч. Передняя часть пластмассовая G32
5		A	604.3211.0	Kunststoffheck G32 RAL 9005	plastic backplane G32 RAL 9005	Задняя часть пластмассовая G32 RAL 9005
6		B	604.3211.1	Kunststoffheck G32 RAL 9005 Blecheinsatz	plastic backplane G32 RAL 9005 insert plate	Передняя часть пластмассовая G32 RAL 9005
7		A B	604.3212.0	Griffaufnahme G32	handle mount G32	Держатель рукоятки G32
8		A B	604.3612.0	Tragegurt 30x1500 Schwarz	transportation belt 30x1500 black	Ремень для переноски 30x1500 чер.
9		A B	604.3641.0	Kunststoffschieber für Tragegurt 30mm	slide for transportation belt 30mm	Пластмассовый ползунок 30mm
10		A B	604.3744.0	Handgriffrohr Alu 254mm LORCH-Profil	handle tube Alu 254mm LORCH-Profil	Рукоятка Алю 254мм LORCH-Профиль
11		A B	606.2027.0	Aufkleber Netzstecker ziehen 30mm blau	sticker pull mains plug 30 mm blue	Наклейка Вытащить вилку 30mm синяя
12		A B	608.0884.0	Frontfolie MicorStick 160 CEL	front foil MicorStick 160 CEL	Передняя пленка MicorStick 160 CEL
13		A B	610.3060.0	Schaumstoffeinlage 108x105x15	foam inset 108x105x15	Вставка 108x105x15
14		A B	610.3061.0	Schaumstoffeinlage 119,5x108x15	foam inset 119,5x108x15	Вставка 119,5x108x15
15		A B	614.0301.0	Drehknopf 21mm schwarz/ Str. Deckel 6mm-D	knob 21mm black/ind. mark knob cap 6mm-D	Ручка вр. 21mm чер.с мет. кр. 6mm
16	A2	A B	650.5587.5	E-Baugruppe BF16 (E)	Pc-board BF16 (E)	Электронная плата BF16 (E)
17	X1	A	661.7513.3	Netzkabel MS 3x2,5 Schuko 3FS 3,2m	mains cable MS 3x2,5 Schuko 3FS 3,2m	Сетевой кабель MS 3x2,5
18	X5	B	661.7513.8	Netzkabel 4Gx2,5 Schuko / UTL	mains cable 4Gx2,5 Schuko / UTL	Сетевой кабель 4Gx2,5
19	X4	B	661.8951.0	Kabelbaum UTL-Einbaustecker	Cable loom UTL insert plug	Кабельный жгут UTL-Встроенная вилка
20	X2 X3	A B	665.7021.0	Einbaubuchse 25-50 mm² ST13 MS	insert sleeve 25-50 mm² ST13 MS	Встроенный разъем 25-50 mm² ST13 MS
21	A1	A B	981.8124.0	ET-Set Leistungsbausatz Micor-Stick 160	spare parts-set power unit MicorStick 160	Силовой модуль MicorStick 160
22	M1	A B	981.1456.1	BG-Axialventilator Micor-Stick 12V DC	axial fan 12V DC	З.ч. вентилятор MicorStick 12V DC
23		B	665.2229.0	Abdeckkappe UTL IP67	cover cap UTL IP67	Крышка защитная UTL IP67
24	X6	B	570.7501.0	MobilePower 1	MobilePower 1	MobilePower 1
24	X6	B	990.4477.4	ET MobilePower 1	spare parts list MobilePower 1	Список деталей MobilePower 1

(E) Ersatzteil / spare part / Запасные части

(T) Tauschteil / replacement part / Обменные части

